

SCHEDA TECNICA

VERMICULITE



DESCRIZIONE PRODOTTO

La Vermiculite allo stato naturale è una particolare variazione morfologica della mica. Sottoposta a trattamento termico, la vermiculite perde l'acqua combinata e si espande dando origine ad un ottimo materiale isolante in forma granulare, senza impurità, sterile e chimicamente inerte. Data la sua origine minerale incombustibile e non deca-

dente, il processo di espansione è irreversibile e quindi il prodotto mantiene inalterate nel tempo le proprie caratteristiche.

Non contiene amianto, come da analisi rilasciata dall'Institute of Occupational Medicine di Edimburgo (Report N A5074a del 20.02.1996).

La vermiculite è disponibile in diverse tipologie (Calcestruzzi, Media o Fine), ma per quanto ri-

guarda l'imballaggio è consigliata la media.

COMPOSIZIONE

Al ₂ O ₃	10%
MgO	30%
CaO	5%
SiO ₂	50%
H ₂ O	5% (combinata)

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETA'	Tipo CALCESTRUZZI	Tipo MEDIA	Tipo FINE
Peso specifico	80 Kg/m ³	90 Kg/m ³	100 Kg/m ³
Granulometria	80% tra 4 e 12 mm	80% tra 1 e 6 mm	80% tra 0,5 e 4 mm
Capacità termica		16 Kcal/m ³ °C	
Conduttività termica	λ=0,072 Cal/m h°C		λ=0,049 Cal/m h°C
Temperatura massima	Vermiculite granulare: 800°C		Con cemento fuso: 900°C
Reazione al fuoco	Classe "0" - infiammabile		
Imballo	Sacchi in carta da 100l		
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto		

APPLICAZIONI

- Impianti industriali: la vermiculite senza leganti può essere impiegata per l'isolamento termico dei forni, carrelli di forni, essiccatoi, canne fumarie, vasche vinarie ed in tutte quelle applicazioni per le quali non sono adatti gli isolamenti termici di natura organica.
- Imballaggi: la vermiculite viene impiegata nell'industria chimica e farmaceutica per l'imballo di confezioni che contengono sostanze acide o velenose

La vermiculite, infatti, assorbe l'energia derivante dagli urti ed in caso di rottura dei flaconi, assorbe i liquidi velenosi e corrosivi evitando danni all'ambiente circostante ed alle persone che devono maneggiare gli imballi. Inoltre, è incombustibile e rappresenta, quindi, una efficace protezione in caso di recipienti contenenti liquidi infiammabili.